





**Date tehnice**

**GRAVIT 600**

**Agent protectie caroserie**

<b>PROPRIETATI</b>	
<p><b>GRAVIT 600 ANTIGRAVEL – AGENT PROTECTIE CAROSERIE</b> – un produs ce formeaza un strat rezistent foarte elastic cu structura microgranulara stabile la loviturile pietrelor. Protejeaza, de asemenea, impotriva coroziunii, actiunii benzinei, uleiurilor, sarii si a apei. Detine proprietati antifonice si fonoamortizante. Are la baza rasini sintetice, nu contine asfalturi si bitumuri. Se pote acoperi cu orice lac acrilic.</p>	
<b>SUBSTRATURI</b>	
Grunduri acrilice bicomponente	Se slefuieste uscat, se foloseste P240 - P320 pentru slefuirea finala, se degreseaza.
Chituri poliesterice	Se slefuieste uscat, se foloseste P240 - P320 pentru slefuirea finala, se degreseaza..
Grunduri epoxidice	Pana la 12 ore fara slefuire, dupa 12 ore se slefuieste uscat cu P320, se degreseaza.
Otel	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P120, se degreseaza din nou.
Aluminiu	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P280 ÷ P360 sau se matuieste cu o laveta abraziva si apoi se degreseaza.
Otel galvanizat	Se degreseaza, se matuieste cu o laveta abarziva, se degreseaza din nou.
Otel inoxidabil	Se degreseaza.
Grunduri reactive	Se aplica dupa uscare.
Plastice	Se degreseaza cu PLUS 780 degresant, se matuieste cu o laveta abraziva, se degreseaza din nou.
Lamine poliesteric	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P280, se degreseaza din nou.
<b>CONTINUT DE COMPUSI ORGANICI VOLATILI</b>	
Limita VOC II/B/e*	840 g/l
Continut actual VOC	560 g/l
* Pentru amestecul gata preparat conform Directivei UE 2004/42/CE	
<b>CONDITII DE APLICARE</b>	
Este recomandat ca produsul sa se aplice la o temperatura de peste 15°C si umiditate nu mai mare de 80%.	

APLICARE				
 A se respecta recomandarile producatorului	Pistol UBS	Duza	Presiune	Distanta
		4.0 mm	3 – 4 bar	15 – 20 cm
	Numarul de straturi	2 – 3		
	Grosimea unui singur strat	aprox. 100 µm		
	Randamentul amestecului gata de utilizare este dat de grosimea stratului uscat	3.5 m <sup>2</sup> /l at 100 µm		
	Pauza intre straturi la 20°C	5 – 10 min		
<b>AGITATI RECIPIENTUL INAINTE DE UTILIZARE!</b> Se aplica in 2-3 straturi, se fac pauze de aproximativ 5 min. intre straturi. Dupa aplicarea Gravit 600 direct pe otel, poate fi acoperit cu un strat de lac sau email. A nu se aplica produsul pe sistemul de evacuare, motor, sasiu, sau pe piesele de suspensie.				
TIMPUL DE USCARE				
	40 – 60 min la 20°C			
Dupa o ora la 20°C de la aplicarea ultimului strat, suprafata poate fi acoperita.				
CULOARE				
Negru, gri, alb				
CURATAREA ECHIPAMENTULUI				
NC solvent.				
CONDITII DE DEPOZITARE				
A se pastra in locuri uscate si racoroase, departe de surse de foc si caldura. A se evita expunerea directa la razele solare.				
TERMEN DE VALABILITATE				
GRAVIT 600		24 luni/20°C		
PROTECTIA MUNCII				
A se vedea datele din Fisa de Protectie a Muncii.				
ALTE INFORMATII				
Produsele noastre sunt rezultatul unei experient�e �i a unor cercetări de laborator îndelungate. Noi garantăm calitate superioară în condi�iile unei stricte respectări a instruc�iunilor noastre �i a manifestării unei atitudini profesioniste fa�a de lucrul cu produsele noastre. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru eventualele defec�iuni dacă rezultatul final al lucrului a fost influen�at de factori independen�i de controlul nostru. Daca este necesar faceti un test cu produsul pentru a vedea eventualele reactii la diferite materiale.				