

Grunt acrilic PROTECT 300 (MS)

Descriere:

Este gruntul acrilic de bază în oferta noastră. Gruntul posedă o foarte bună adeziune, ceea ce permite utilizarea lui la diferite tipuri de suprafețe. Datorită conținutului de rășini de calitate superioară și a aditivilor speciali asigură o protecție anticorozivă și o izolație perfectă a materialelor polieterice de emailurile acrilice.

Gruntul PROTECT 300 se comercializează în cinci culori. Datorită acestui fapt combinând culorile în proporții corespunzătoare se poate alege culoarea optimă a bazei, urmând alegerea culorii emailului. Posedă o capacitate de umplere ridicată, grosimea stratului de grunt acoperă zgârieturile și orificiile de mărime medie, care rămân după prelucrare a straturilor anterioare.

Poate fi utilizat cu următoarele tipuri de suprafețe:

- straturi lăcuite vechi, inclusiv cele de vopsea termoplastică,
- chituri polieterice NOVOL,
- laminate polieterice,
- oel,
- aluminiu,
- oel zincat,
- oel inox,
- grunturi reactive Wash primery,
- suprafețe din mase plastice,
- laminate polieterice.

Pregătirea suprafeței:

- stratul vechi de lac se va degresa, se lăcășează prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P220 - P360;
- chiturile polieterice NOVOL se vor lăcășează până la uniformizare deplină prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P240- P320;
- suprafața de oel se va degresa;
- suprafața de aluminiu se va degresa, mătui cu o pânză și din nou se va degresa;
- suprafețele zincate se vor degresa, mătui cu o pânză abrazivă microgrenulară și din nou se vor degresa;
- gruntul se va degresa, se lăcășează prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P220 - P280 și din nou se va degresa;
- suprafețele din mase plastice se vor curăța cu agent antisiliconic PLUS 780, se vor mătui cu ajutorul pânzei abrazive. Din nou se vor degresa, se vor trata cu agent PLUS 700 de creștere a adeziunii și PLUS 770 de îmbunătățirea elasticității;
- laminatele polieterice se vor degresa, se lăcășează prin metoda uscată cu hârtie abrazivă P280 și din nou se vor degresa cu Agent de îndepărtare a siliconului;

Vopsirea prealabil :

Pentru vopsirea prealabil se vor utiliza lacurile acrilice colorate - 15% din volumul gruntului.
Înt ritorul se va calcula ca i gruntul.

Propor ia de amestec:

	din volum	din mas
Grunt acrilic PROTECT 300	4	100
Înt ritor H5520	1	16
Diluant pentru produse acrilice THIN 850	25%	14

Materiale suplimentare:

Accelerator pentru produse acrilice PLUS 750

Diluant pentru produse acrilice THIN 850 (Rapid, Standard, Lent)

Aditiv de cre tere a elasticit ii PLUS 770.

Viabilitatea amestecului:

(valabilitatea din momentul combin rii cu înt ritorul) aprox. 1 or la 20 °C

Viscozitate, diametrul duzei pistolului de vopsit, presiunea util :

25% Diluant pentru produse acrilice THIN 850

DIN 4/20 °C aprox. 25-35 sec., Ø1,6 ÷1,8 mm, 3÷ 4 bari.

Con inutul de substan e volatile:

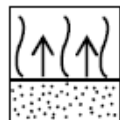
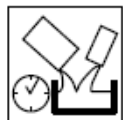
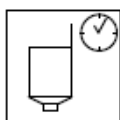
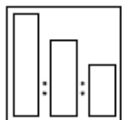
VOC permis (cat. B/2)= 540 g/l (pentru amestecul „la gata”)

VOC =530 g/l

Con inutul de substan e organice volatile este în conformitate cu Ordinul Ministrului Economiei din Polonia din 16 ian. 2007 i a directivei EC 2004/42/CE din 21 apr. 2004.

Mod de utilizare:

Se aplic în 2 sau 3 straturi umede, f când pauze de 5÷10 minute pentru evaporarea fiec rui strat în parte, în func ie de temperatura i grosimea stratului. Dup 10 minute de la aplicarea ultim ului strat se poate m ri temperatura din înc pere pentru accelerarea usc rii.



Propor ii 4+ 1+ 25%	DIN 4/20 °C 25-35 sec	1 h/20 °C	2-3 X, 3-4 bari Ø1,6 ÷1,8 mm	5-10 min.	3 h/20 °C 30 min/60 °C	P360-P500	P600-1000
------------------------------	--------------------------	-----------	---------------------------------	-----------	-------------------------------	-----------	-----------

Grosimea stratului:

30-40 µm pentru fiecare strat.

Timp de uscare:

3 ore la 20 °C ; 30 min la 60 °C, pentru grosimea stratului de 90-120 µm.

Consum teoretic:

Set (1,0 litri de grunt + înt ritor în propor ii corespunz toare) permite ob inerea unui strat de aprox. 5,0 m² i grosimea de 100 µm.

Slefuire:

Slefuire mecanic prin metoda „uscat ”: hârtie abraziv P 360 – P 500
Slefuire manual prin metoda „uscat ”: hârtie abraziv P 400 – P 500
Slefuire mecanic prin metoda „umed ”: hârtie abraziv P 600 – P 1000
Slefuire manual prin metoda „umed ”: hârtie abraziv P 800 – P 1000

Culoare

Galben, ro u, alb, negru, gri.

Cur irea instrumentarului:

Solvent pentru produse nitrocelulozicesau Pentru produse acrilice THIN 850.

Condi ii i durata de depozitare:

A se depozita în înc peri r coroa se, departe de surse de foc i c ldur .
A se evita contactul direct cu razele solare.

Termen de garan ie:

Gruntul acrilic PROTECT 300: 24 luni la o temperatur de 20°C.
Înt ritor H 5520: 9 luni la o temperatur de 20°C.

Reguli de securitate:

Conform fi ei de securitate pentru prezentul produs.
Aten ie! Gruntul acrilic PROTECT 300 (MS) se va utiliza exclusiv cu înt ritor NOVOL H 5520. Utilizarea altor tipuri de înt ritor poate duce la reducerea rezisten ei mecanice, chimice i a razelor UV.

Produsele noastre sunt rezultatul unei experien e i a unor cercet ri de laborator îndelungate. Noi garant m calitate superioar în condi iile unei stricte respect ri a instruc iunilor noastre i a manifest rii unei atitudini profesioniste fa de lucrul cu produsele noastre. Nu ne asum m responsabilitatea pentru eventualele defec iuni dac rezultatul final al lucrului a fost influen at de factori independen i de controlul nostru.
NOVOL Sp.z.o.o., Komorniki, Pl